

Dichiarazione ai sensi art. 14 D. Lgs. 33/2013, c. 1, lettere d) ed e)

Il sottoscritto Anna Montini, nato a Rimini il 1967_ e residente a Rimini,

DICHIARA

- di aver assunto cariche presso enti pubblici:

Ente	Carica	Compenso (indicare se annuale/una tantum ecc.)
NESSUNA		

- di aver assunto cariche presso enti privati:

Ente	Carica	Compenso (indicare se annuale/una tantum ecc.)
NESSUNA		

- di aver assunto incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

Ente	Carica	Compenso (indicare se annuale/una tantum ecc.)
NESSUNA		